

## **Перечень вопросов для подготовки к экзамену по профессиональному модулю ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов**

1. Понятие о бюгельном протезе. Конструктивные особенности бюгельных протезов.
2. Дуга бюгельного протеза. Требования к ней.
3. Показания и противопоказания к применению бюгельных протезов.
4. Опорно-удерживающие кламмера.
5. Расположение бюгельной дуги на верхней и нижней челюсти. Ответвления.
6. Составные элементы бюгельных протезов: основные и дополнительные.
7. Система кламмеров НЕЯ, разновидности кламмеров.
8. Седловидная часть бюгельного протеза, назначение, требования к изготовлению, расположение на протезном ложе верхней и нижней челюсти.
9. Материалы и оборудование, применяемые для изготовления бюгельных протезов.
10. Составные элементы опорно-удерживающего кламмера, их расположение и назначение. Способы соединения кламмера с протезом.
11. Основные принципы протезирования бюгельными протезами. Распределение нагрузки в бюгельном протезе.
12. Способы фиксации бюгельного протеза.
13. Ограничитель базиса протеза. Назначение, требования. Форма ограничителя.
14. Планирование конструкции бюгельного протеза и подготовка полости рта к протезированию. Параллелометрия. Выбор типа кламмера.
15. Дополнительные элементы бюгельного протеза
16. Кламмерная система фиксации бюгельного протеза. Кламмерная система Нея.
17. Базис бюгельного протеза.
18. Замковая система фиксации бюгельного протеза.
19. Значение параллелометрии в бюгельном протезировании.
20. Выбор конструкции бюгельного протеза в зависимости от топографии дефекта зубного ряда
21. Клинико-лабораторные этапы изготовления бюгельного протеза со спаянным каркасом.
22. Получение рабочей модели. Моделирование восковой композиции бюгельного протеза.
23. Технология литья каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.
24. Межевая линия. Её значение и расположение на модели
25. Виды и расположение межевой линии
26. Конструктивные особенности цельнолитых бюгельных протезов. Планирование конструкции цельнолитого бюгельного протеза.
27. Клинико-лабораторные этапы изготовления бюгельного протеза с цельнолитым каркасом.
28. Ошибки ортопедического лечения с помощью бюгельного протеза.
29. Подготовка модели к дублированию.
30. Припасовка каркаса бюгельного протеза на рабочую модель. Обработка каркаса бюгельного протеза, применяемые материалы, инструменты.
31. Технология изготовления шинирующих бюгельных протезов.
32. Создание литниковой системы при литье каркасов бюгельных протезов из КХС.

33. Характеристика и показания к применению кламмера 4 типа системы Нея.
34. Характеристика аппаратов и приспособлений для расплавления сплавов металлов и заполнение формы (опоки).
35. Дополнительные элементы бюгельного протеза
36. Функциональная анатомия жевательного аппарата Понятия окклюзия и артикуляция.
37. Дефекты зубных рядов. Классификация, причины возникновения и методы лечения.
38. Определение понятия парадонта, резервных сил парадонта и их влияния на выбор опорных зубов при протезировании.
39. Материалы и инструменты, используемые при моделировании зубов. Воск, виды восков, состав, правила использования.
40. Требования, предъявляемые к организации работы зуботехнической лаборатории по изготовлению несъемных протезов.
41. Оборудование, применяемое при изготовлении несъемных протезов.
42. Техника безопасности при работе с оборудованием в зуботехнической лаборатории по изготовлению несъемных протезов.
43. Оттисчные массы. Требования к оттискам под несъемные протезы.
44. Требования к препарированию зубов под различные конструкции несъемных протезов.
45. Материалы для изготовления пластмассовых несъемных конструкций. Состав, свойства, правила использования.
46. Перевод восковой композиции несъемного протеза в пластмассу. Подготовка моделей. Правила гипсовки. Полимеризация пластмассы, режим работы аппарата для полимеризации.
47. Организация работы зуботехнической лаборатории по изготовлению штамповано-паяных несъемных протезов. Оборудование, особенности работы, техника безопасности.
48. Показания и противопоказания к изготовлению штампованных коронок. Достоинства, недостатки. Клинико-лабораторные этапы изготовления.
49. Показания и противопоказания к изготовлению мостовидных штамповано-паяных протезов. Достоинства, недостатки. Клинико-лабораторные этапы изготовления.
50. Подбор и припасовка гильз. Предварительная штамповка и отжиг Гильзы. Цели, правила проведения каждого этапа.
51. Конструкционные материалы на основе благородных металлов, применяемых при изготовлении штамповано - паяных несъемных протезов. Состав, свойства.
52. Методы штамповки коронок. Этапы, правила, преимущества и недостатки каждого метода.
53. Отбели. Состав, свойства, техника безопасности при работе с кислотами.
54. Подготовка конструкции к пайке. Варианты соединения элементов штамповано - паяных несъемных протезов.
55. Требования, предъявляемые к организации работы зуботехнической лаборатории по изготовлению литых несъемных протезов.
56. Оттисчные массы, применяемые в технологии литых несъемных протезов.
57. Требования к восковой композиции литого несъемного протеза. Подготовка к литью.

58. Клинические и лабораторные этапы изготовления металлокерамических несъемных протезов.
59. Подготовка литого каркаса металлокерамического несъемного протеза к нанесению керамической массы.
60. Обработка фрезами, пескоструйная обработка. Режим пескоструйной обработки.
61. Керамические массы, состав, свойства, основные правила работы.
62. Правила нанесения основных керамических масс. Этапы нанесения керамической массы.
63. Санитарно-гигиенический режим в зуботехнической лаборатории. Средства индивидуальной и коллективной защиты.
64. Физические, механические, химические и технологические свойства материалов.
65. Нержавеющие стали. Легирующие добавки, их влияние на свойства стали.
66. Коррозия металлов. Виды, меры предупреждения.
67. Формовочные материалы. Определение, назначение, требования к ним.
68. Виды стоматологических сплавов металлов по характеру взаимодействия компонентов (твердые, раствор, механические смеси, химические соединения).
69. Электрополировка в зуботехническом производстве.
70. Ошибки и осложнения при протезировании несъемными видами зубных протезов. Методы предотвращения и устранения.
71. Основные и вспомогательные производственные помещения зуботехнической лаборатории и оборудование этих помещений.
72. Материалы, используемые при изготовлении съемных пластиночных протезов.
73. Что такое оттиск? Определение, классификация, требования к оттиску.
74. Что такое модель? Определение, классификация, требования к модели.
75. Техника изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками, требования к ним.
76. Месторасположение границы базиса протеза нижней челюсти при частичном отсутствии зубов.
77. Месторасположение границы базиса протеза верхней челюсти при полном отсутствии зубов.
78. Месторасположение границы базиса протеза нижней челюсти при полном отсутствии зубов.
79. Аппараты, воспроизводящие движение нижней челюсти. Этапа заливки в аппарат.
80. Фиксация и стабилизация полного съемного пластиночного протеза.
81. Правила подбора искусственных зубов для изготовления съемного пластиночного протеза при частичном отсутствии зубов.
82. Что такое кламмер? Строение, назначение. Техника изготовления одноплечего гнутого кламмера на опорный зуб.
83. Что такое кювета? Назначение, составные части. Способы заливки восковых репродукций полного съемного пластиночного протеза в кювету.
84. Обработка съемного пластиночного протеза при частичном отсутствии зубов. Аппараты, материалы, необходимые для обработки.
85. Причины, частота и характер поломок съемных пластиночных протезов.
86. Недостатки пластмассового базиса съемных пластиночных протезов.
87. Этапы постановки зубов в полном съемном пластиночном протезе при ортогнатическом соотношении беззубых челюстей.

88. Подвижность и податливость слизистой оболочки полости рта.
89. Методы фиксации полного съемного пластиночного протеза.
90. Показания к изготовлению съемного протеза с двухслойным базисом. Этапы изготовления.
91. Подбор искусственных для изготовления частичного съемного протеза.
92. Что такое прикус? Виды прикуса. Виды окклюзии.
93. Характеристика физиологических и аномалийных прикусов.
94. Техника безопасности в зуботехнической лаборатории.
95. Этапы адаптации больного к полному съемному пластиночному протезу.
96. Этапы изготовления воскового базиса протеза и окклюзионных валиков.
97. Виды поломов полного съемного пластиночного протеза Способы устранения.
98. Перечислите все клинические и лабораторные этапы изготовления съемного пластиночного протеза при частичном отсутствии зубов.
99. Этапы подготовки моделей к заливке в окклюдатор. Техника заливки в окклюдатор.
101. Устройство современной зуботехнической лаборатории. Организация рабочего места зубного техника.
102. Положительные и отрицательные качества съемных пластиночных протезов.
103. Окончательная моделировка базиса полного съемного пластиночного протеза.
104. Наставления и рекомендации пациенту по уходу за съемными пластиночными протезами.
105. Этапы обработки, шлифовки, полировки полных съемных пластиночных протезов.
106. Фиксация и стабилизация частичных съемных пластиночных протезов. Характеристика способов фиксации частичных съемных протезов.
107. Что такое полный съемный пластиночный протез? Составные части и назначение.
108. Техника безопасности при работе с электроприборами в зуботехнической лаборатории.
109. Материалы, используемые для починки съемных пластиночных протезов.
110. Что такое перебазировка полного съемного пластиночного протеза. Рекомендации к перебазировке.
111. Изготовление протеза на проточке. Причины изготовления протезов на проточке.
112. Перечислите клинические и лабораторные этапы изготовления полного съемного пластиночного протеза.